



# 中华人民共和国医药行业标准

YY/T 0342—2020  
代替 YY/T 0342—2002

## 外科植入物

测定

## 接骨板弯曲强度和刚度的测定

Implants for orthopedic use

Determination of bending strength and stiffness of locking compression plates

9585:1990,MOD)

(ISO

2021-09-01 实施

2020-09-27 发布

# 目 次

前言	III
1 范围	1
2 术语和定义	1
3 方法	2
4 试验报告	3

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

2002 相比,主要技术差异如下:

- 修改了标准中的辊轴直径的要求;
- 增加了新的测定接骨板弯曲的一种测定方法(见 3.2);
- 修改了标准中的术语定义(见 2.6 和 2.7);
- 修改了标准的结构,由于增加了新的测定方法,标准进行了调整;

本标准等同采用 ISO 9585:1999《外科植入物 接骨板弯曲强度和刚度的测定》,且与 ISO 9585:1999 的技术性差异及其原因如下:

- 修改了适用范围,根据产品实际情况,将适用范围修改为“适用于长度小于 50 mm 的接骨板”。
- 修改了术语定义,将“接骨板”修改为“接骨板”。

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草,与 ISO 9585:1999 的技术性差异及其原因如下:

- 修改了适用范围,将适用范围修改为“适用于长度小于 50 mm 的接骨板”。
- 增加了新的测定方法,增加了新的测定方法。
- 修改了标准中的术语定义(见 2.6 和 2.7)。
- 修改了标准的结构,由于增加了新的测定方法,标准进行了调整。

本标准由全国外科植入物和矫形器械标准化技术委员会骨科植入物分技术委员会(SAC/TC 110/SC 11)归口。

本标准由国家药品监督管理局提出。

本标准由全国外科植入物和矫形器械标准化技术委员会骨科植入物分技术委员会(SAC/TC 110/SC 11)归口。

本标准起草单位:国家药品监督管理局食品药品审核查验中心、国家药品监督管理局医疗器械技术审评中心、山东威高骨科材料股份有限公司、北京北方伟业仪器集团有限公司。

本标准主要起草人:张路、王法、孙京华、吕静、鲁成林、黄文洋、傅万松、李进、李进。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

YY/T 0342—2002

# 外科植入物

## 接骨板弯曲强度和刚度的测定

### 1 范围

计算、试验报告。

置一部分的接骨板。

### 2 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

#### 2.1

力矩 moment

注：单位为牛米(N·m)。

#### 2.2

弯矩 bending moment

$M_b$

注：单位为牛米(N·m)。

#### 2.3

挠度 deflection

由于弯曲而产生的垂

注：单位为米(m)。

#### 2.4

弯曲强度

在断裂点或

注：单位为牛米

#### 2.5

等效弯曲刚

根据试件的

刚度。

注1

注2

#### 2.6

弯

bending strength

某一规定的屈服点的弯矩值中的较小值。

(N·m)。

等效弯曲刚度 equivalent bending stiffness

外形尺寸和由力学测试法确定的载荷-挠度曲线图线性部分斜率, S 计算出的接骨板

注：单位为牛平方米(N·m<sup>2</sup>)。

注：等效弯曲刚度考虑了接骨板的孔和沟槽。

弯曲结构刚度 bending structural stiffness

接骨板和附加装置的影响。

在符合本标准附录B中规定的试验条件下测定的弯曲刚度。在弯曲试验中通过试

测得。

注：单位为牛顿每米(N/m)。

注：单位为平方厘米(N/cm<sup>2</sup>)。

### 2.7

弯曲刚度 bending stiffness

性部分的最大斜率

采用位移法进行试验,按悬板受力点位移曲线上线弹性

注：单位为牛顿每米(N/m)。

## 3 方法

### 3.1 位移法

3.1.1 适用范围

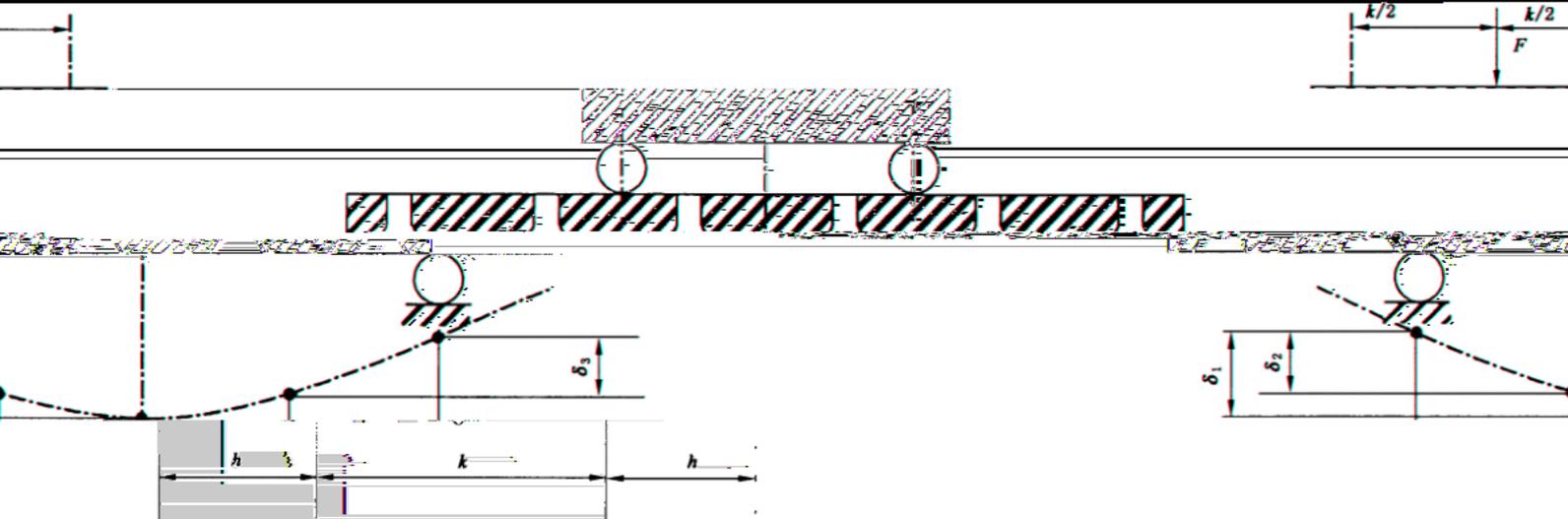
3.1.1 适用范围

#### 3.1.1.1 测试装置

的固定点)应固定,且其轴线保持

如图1所示构造的一个加载系统,其由的两个辊轴(即带阴影条

平行。



挠曲形状示意图

图1 弯曲刚度测试装置示意图和梁的相对位移

#### 3.1.1.2 辊轴

在 6 mm~18 mm 范围内,所选辊轴直径不应大于两相邻辊轴之间的距离,要求其中

并且平滑直径

的辊轴直径应比另一辊轴的直径略大,其误差应在辊轴直径的±1%以内。

注

#### 加载方法

3.1.1.3

用一个材料试验机施加载荷。

可

#### 量具

3.1.1.4

于测量相对位移的装置。

用

3.1.2 试验步骤

3.1.2 试验步骤

3.1.2.1 概述

图 2-1-1 中规定的装置进行试验。试验分 3 次进行。每次试验后，将

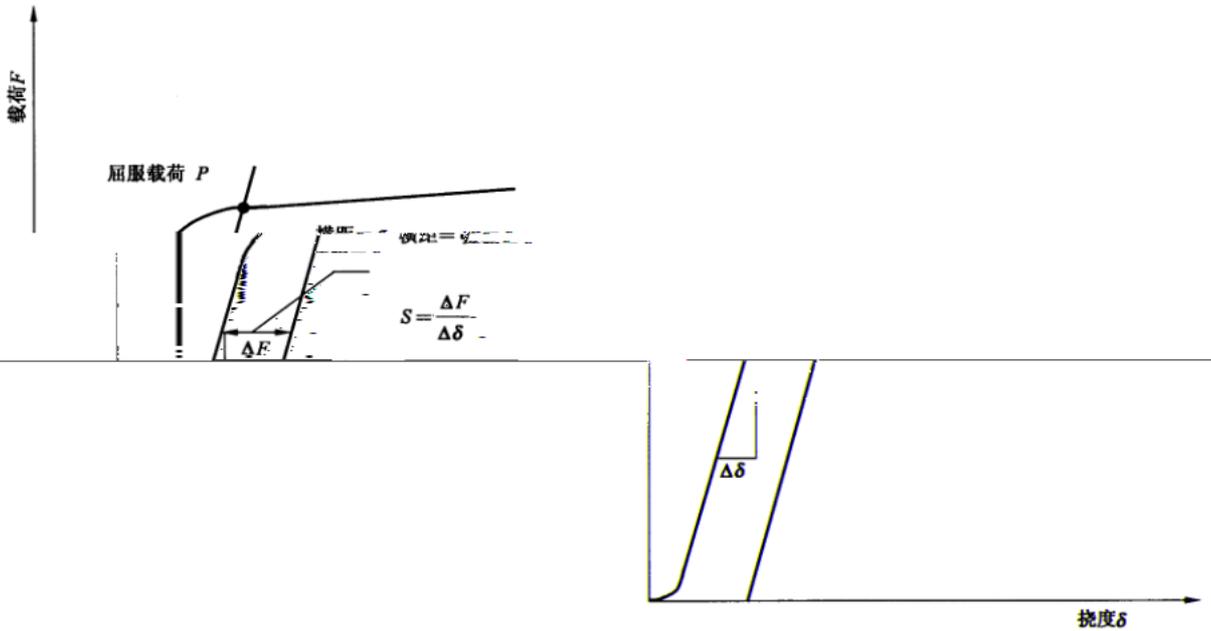


图2 挠度法的载荷-挠度曲线图

3.1.3.2 等效弯曲刚度

甲第 2.1.2.2(1)

如图 2 所示,画直线与载荷-挠度图初始线性部分重合,这条直线的斜率是  $S$ 。

所述的那样测量挠度,则由式(2)计算等效弯曲刚度  $E$ 。

$E = \frac{6FL^3 + 12L \times k + 3k^2}{48} S \times 10^{-9}$  (2)

$E = (6L^3 + 12L \times k + 3k^2) S \times 10^{-9}$

式中:

m);

$h$  —— 内侧辊轴中心与外侧辊轴中心之间的距离,单位为米(m);

量值,单位为米(m);

$k$  —— 两内侧辊轴与  $L/5$  之间的距离,单位为米(m);

力生每米(N/m)。

$S$  —— 载荷挠度曲线的斜率,单位为 N/m。

式中:

$h, k$  和  $S$  同上。

3.1.3.3 弯曲强度

线图,画一条平行于曲线线性部分的直线,相对曲线线性部分的横距

如图 2 所示在载荷-挠度曲

屈服点,并且这一点对应的载荷定义为屈服载荷  $R$ 。

为(1) 该直线与曲线相交点

由式(5)计算横距  $a$ 。

式中:

$h$  和  $k$  同公式(1)。

由式(5)计算弯曲强度  $R$ 。

$R = 6.5P \times L$  (3)

式中:

$R$  —— 弯曲强度,单位为牛米(N·m);

$P$  ——屈服载荷,单位为牛(N);

如果接骨板中心与内侧辊轴中心之间的距离为米(m)。

如果接骨板中心与外侧辊轴中心之间的距离为米(m)。

如果接骨板中心与内侧辊轴中心之间的距离为米(m)。

如果接骨板中心与外侧辊轴中心之间的距离为米(m)。

$$R = 0.4 F_{max} \times h \quad \dots \dots \dots (6)$$

式中:

$R$  ——弯曲强度,单位牛米(N·m);

$F_{max}$  ——最大载荷,单位为牛(N);

$h$  ——内侧辊轴中心与外侧辊轴中心之间的距离,单位为米(m)。

### 3.2 位移法

#### 3.2.1 仪器设备

##### 3.2.1.1 测试装置

如图3所示,其中的四个辊轴应固定,且其轴应保持平行。

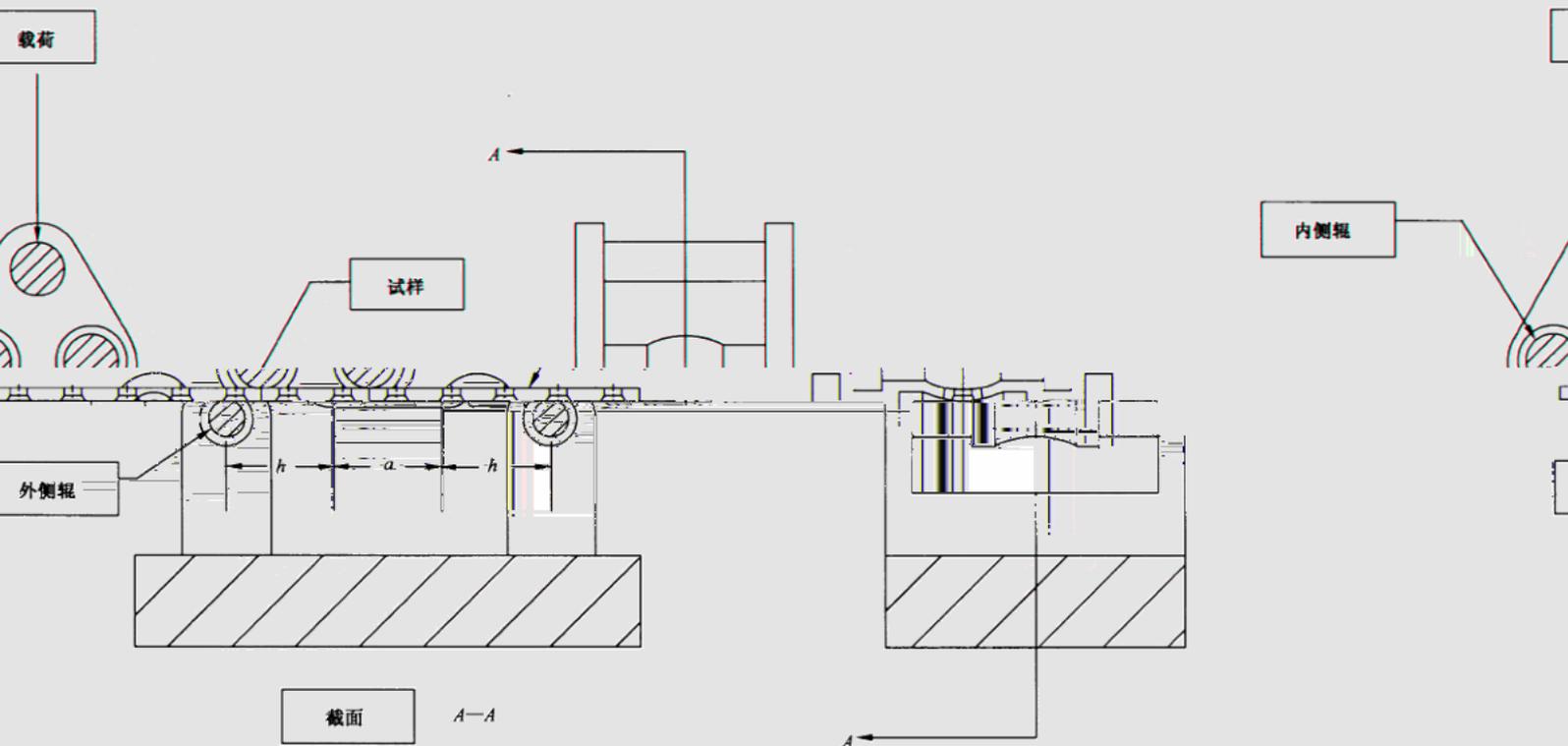


图3 位移法测试装置示意图

##### 3.2.1.2 辊轴

辊轴为等直径圆柱状,直径在6mm~13mm内,或者具有与被测接骨板截面相适应的外形,并且

用以固定试样,以限制其纵向移动,并要求所有的辊轴应保持它们的相对位置

相同。

### 3.2.1.3 延长装置

不具备对称部分或对称部分长度不够的接骨板可与刚性延长装置接合(如图 4 所示)。刚性延长装

置应安装在试验机的底座上。安装时,应使刚性延长装置变形直至达到试验要求的永久变形。



图 4 接骨板刚性延长装置示意图

## 2.2 试验步骤 3.

### 2.2.1 试样的放置 3.

将试样按照下列步骤 1) 并加上底座上,使试样位置如图 4 所示。

两个内、外侧辊轴之间。

两个内、外侧辊轴。

之间。

不与接骨板有螺孔的部分相接触。且尽可能,两个外侧辊轴也不应与接

骨板有螺孔的部分相接触。

中心之间的距离  $a$  (m)。

轴线,使它与辊轴的轴线相垂直。

### 3.2.2.2 试验力 $F$ 的施加

并记录载荷-位移曲线或数据。

的曲线。

### 3.2.3 结果计算

#### 3.2.3.1 弯曲结构刚度

的曲线。

的曲线。

的曲线。

的曲线。

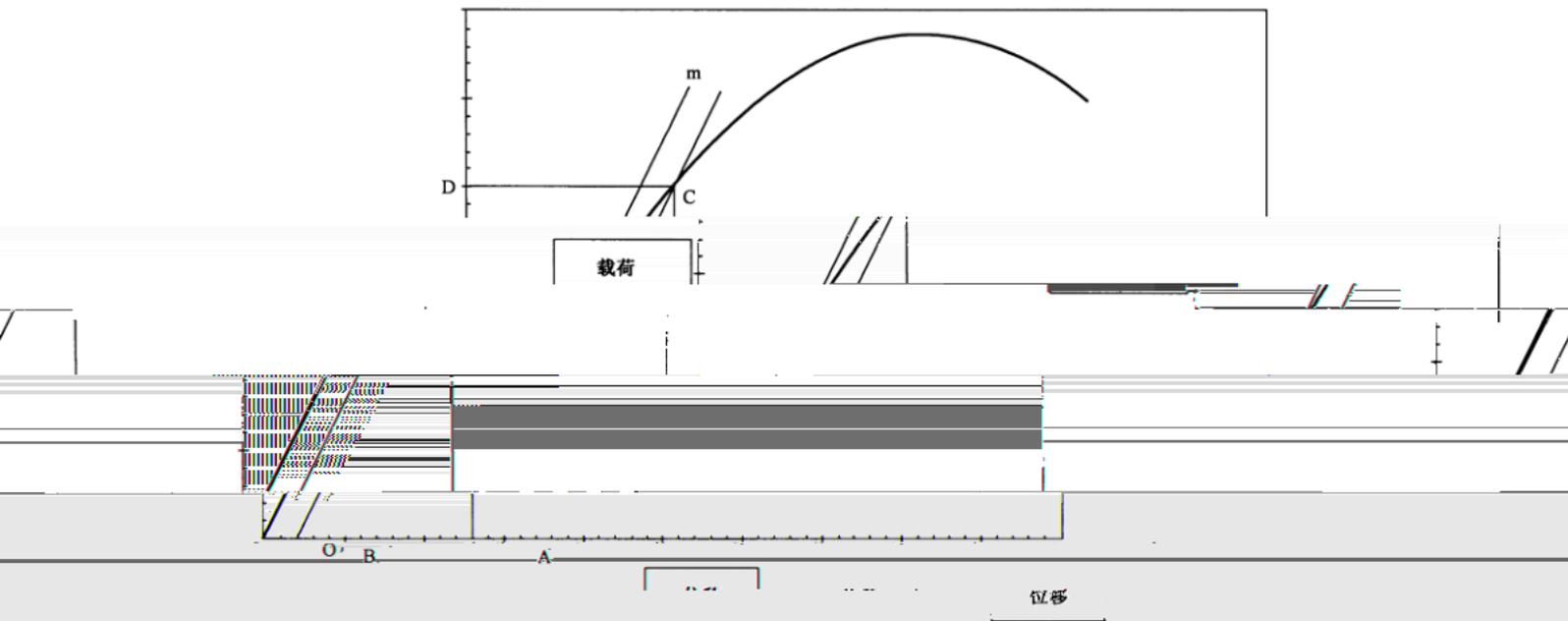


图 5 位移法载荷-位移曲线图

刚度  $EI_c$ ;

$$EI_c = (2h + 3a)K \times h^2 / 12 \quad \dots\dots\dots (7)$$

由式(7)计算接骨板的弯曲结构刚度

式中:

$K$  —— 弯曲刚度 单位为牛每米



中华人民共和国医药

行业标准  
外科植入物

中华人民共和国国家标准

YY/T 0342—2020

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址 www.spc.net.cn

总编室:(010)68533533 发行中心:(010)51780238  
读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

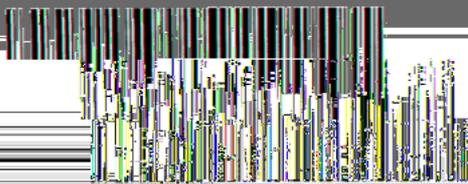
开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 20 千字  
2020年11月第一版 2020年11月第一次印刷

书号:155066·2-35362 定价:24.00元

如有印装差错,请寄回本社发行部调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68510107



YY/T 0342-2020

